

Miskolci Egyetem

Anyagszerkezettani és Anyagtechnológiai Intézet

Mechanikai Technológiai Intézeti Tanszék

Név:

NEPTUN kód

MSc vizsgáráthelyi Ömlesztő hegesztések II. c. tárgyól

Miskolc, 2013. december 17.

1	2	3	4	Pont	Osztályzat
15	15	15	15	60	

1.a. Sorolja fel az ISO által kidolgozott számjeles rendszer főcsoportjait a hegesztés és rokon technológiákra vonatkozóan! Mi a rendszer krikája?

1.b. Milyen előnyei és hátrányai vannak a plazmaívhegesztésnek?

1.c. Vázolja a védőgázos fogyóelektródás ívhegesztés hegesztői látképét!

2.a. Milyen huzaltovábbítási rendszereket ismer? Válaszát ábrával is illusztrálja!

2.b. Mi a különbség a nagycseppes és a finomcseppes anyagátvitel között? Ennek mi az oka?

2.c. Mit nevezünk belső és külső szabályozásnak és mi a működési elve? Válaszát ábrával illusztrálja! Miért van szükség külső szabályozásra a nagyobb átmérőjű huzalok esetében?

Anyagszerkezettani és Anyagtechnológiai Intézet
Mechanikai Technológiai Intézet iTanszék

Név:
NEPTUN kód:

3.a. Vázolja a FH hegesztés elvi vázlatát! Ismertesse a FH egyes eljárásváltozatainak magyar megnevezését és MSZ EN ISO 4063 szerinti számjeleit!

3.b Ismertesse a fedettívű hegesztés alkalmazási lehetőségeit!

- Hegeszthető anyagminőségek:
- Gazdaságos falvastagság:
- Lehetséges hegesztési helyzetek:
- Jellegzetes gyártmányok:

3.c. Milyen mérőszámmal (tényezővel) minősítik a fedőporból képződő salak kémiai jellegét? Miért? Melyik az egyik legismertebb ilyen tényező? Ismertesse meghatározásának elvét!

4.a. Röviden jellemezze a bázikus fedőporok és velük készített varratok tulajdonságait!
Soroljon fel néhány bázikus fedőportípust!

4.b. Diagram segítségével ismertesse a lánghegesztésnél használt láng részeit és hőmérsékleteloszlását!

4.c. Milyen előnyei és hátrányai vannak a nagy hőáramsűrűségű lézersugárnak?